


# DURAN/DURAN+

## Verarbeitungshinweise

- Beschreibung:** DURAN®/DURAN®+ ist ein klar-transparentes, zähes und abrasionsfestes PETG Tiefziehmaterial mit hervorragenden Eigenschaften in Bezug auf Bruchfestigkeit, Elastizität und Formstabilität. Das Material wurde auf seine biologische Unbedenklichkeit geprüft und freigegeben.
- Modellvorbereitung:** Bei markanten Unterschnitten sollten diese unterhalb der Zahnäquators sowie die Papillen entweder digital oder vor dem Tiefziehvorgang mit BLUE-BLOKKER® oder mit SIL-KITT so ausgeblockt werden, dass die Schiene anschließend eine gute Friktion hat, sich aber beim Eingliedern nicht zu stark aufwölbt.
- Modellisolierung:** Damit die DURAN® Schienen reibungslos von gedruckten Modellen gelöst werden können, empfehlen wir die Verwendung der ISOFOLAN® Folie (REF 3207) zur Isolierung des Modells oder alternativ mit DURAN®+ zu arbeiten. Bei Verwendung von Hartgips Modellen mit DURAN®+ sollten die Modelle für eine einfache Entformung vorher mit Wasser benetzt oder isoliert werden. DURAN® ohne integrierte Schutzfolie sollte zusammen mit ISOFOLAN® verwendet werden.
- Tiefziehen:** Vollmodelle sollten grundsätzlich im Granulat und Zahnkränze auf der Modellstützplatte tiefgezogen werden. DURAN®/DURAN®+ benötigt extrem kurze Heizzeiten, die Sie den Verpackungsetiketten und dem Folienaufdruck entnehmen können. Die Ausgangsstärke der Folien reduziert sich beim Tiefziehen je nach Modellgröße.
- Ausarbeiten:** In Stärken bis 1,0 mm kann DURAN®/DURAN®+ problemlos mit der SD-Folienschere A (REF 3460) ausgearbeitet werden. Für Stärken ab 1,0 mm ist das Finier-Set (REF 3378) bestens geeignet. Endbearbeitung und Politur erfolgen mit den DIMO® / DIMO® PRO Scheiben (REF 3380-3384/3376). Verbund und Aufbau mit Autopolymerisaten (z.B. DURASPLINT®) ist ohne Probleme möglich. Ein Anrauen der Schiene ist nicht notwendig. Bei den meisten K+B bzw. Provisoriums Materialien – insbesondere BIS-Acrylate – ist ein Haftvermittler zu verwenden.
- Reinigen/Pflegen:** Empfehlenswert ist die tägliche Reinigung mit CETRON® Pulver aus unserem CETRON® Programm. Die Schiene kann auch mithilfe einer Prothesenbürste und Wasser gereinigt werden. Um Veränderungen, Verfärbungen und Schädigungen der Schiene zu vermeiden, sollten keine Reinigungsmittel mit Oxidationsmitteln (Aktivsauerstoff, Chlor u.ä.) verwendet werden. Gleichfalls dürfen organische Lösungsmittel wie z. B. Ethanol, Aceton etc. nicht zur Reinigung verwendet werden. Die Reinigung der Zähne oder der Schiene mit Zahnpasta oder Mundwasser, die anionische Tenside wie z.B. Natrium Lauryl Sulfate enthalten, sollte vermieden werden.
- Hinweise:** Das Material ist temperaturempfindlich und sollte nicht mit kochendem Wasser oder heißen Getränken wie Kaffee oder Tee in Berührung kommen.

### Lieferprogramm:

DURAN®	125 mm Ø	DURAN®+	125 mm Ø	499 x 114 mm 
0,4 mm	REF 3470	0,4 mm	REF 3472	-
0,5 mm	REF 3411	0,5 mm	REF 3426	REF 3482
0,625 mm	REF 3409	0,625 mm	REF 3428	REF 3483
0,75 mm	REF 3413	0,75 mm	REF 3430	REF 3484
1,00 mm	REF 3415	1,00 mm	REF 3432	REF 3485
1,5 mm	REF 3417	1,5 mm	REF 3434	-
2,0 mm	REF 3419	2,0 mm	REF 3436	-
3,0 mm	REF 3421			

CE 0044

