

# DURASPLINT® LC

## Verarbeitungshinweise

- Beschreibung:** DURASPLINT® LC ist ein lichthärtendes Schienenmaterial auf der Basis von Acrylharzen. Weitere Inhaltsstoffe sind Mercaptan, Kieselsäure und Fotoinitiatoren.
- Indikation:** Herstellung von Aufbauten auf aus DURAN® hergestellten adjustierten Aufbissschienen.
- Kontraindikation:** Herstellung kompletter Schienen, da das Material für diese Anwendung zu brüchig ist.
- Unverträglichkeiten:** Bei sensibilisierten Patienten können Allergien gegen einzelne Bestandteile des Materials auftreten. Einzelheiten entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt unter [www.scheu-dental.com/service](http://www.scheu-dental.com/service).
- Vorbereitung:** Modelle mit einem Parallelometer vermessen und die Schienenausdehnung ca. 2 mm unterhalb des prothetischen Äquators anzeichnen. Unterschnitte mit BLUE-BLOKKER® oder SIL KITT ausblocken. Die Herstellung der tiefgezogenen DURAN® Schienen (ab 1,5 mm Folienstärke) und der spannungsausgleichenden Isolierfolie ISOFOLAN® erfolgt gemäß den Herstellerangaben.  
**Hinweis:** Die Folie erst nach dem letzten Polymerisationsvorgang abheben, da es sonst zu Verzug kommen kann.
- Verwendung und Auftrag von LC-Primer:** Tiefgezogene Schiene mit sauberem Al2O3 (110 µm) sandstrahlen. Anschließend mit Ethanol entfetten und trocknen. LC-Primer mit Pinsel auftragen. Durch die matte Oberfläche nach dem Sandstrahlen lässt sich der Auftrag des Primers auf der Schiene optisch sehr gut kontrollieren. Die benetzte Schiene auf dem Modell für 5 Minuten im Lichtgerät lichthärten.
- Modellierung mit DURASPLINT® LC:** Die optimale Verarbeitung der Materialien erfolgt bei Raumtemperatur. Den Gegenbiss mit LC-Isolierung isolieren, um ein Anhaften des Kunststoffes zu vermeiden. Einen Riegel der DURASPLINT® LC Tafel abtrennen, auf der tiefgezogenen Schiene adaptieren und im Artikulator modellieren. Die Fingerkuppen zum Modellieren mit LC-Isolierung benetzen und das Material in die gewünschte Form bringen. Dabei darauf achten, das Material in einer dünnen Schicht bis leicht über die Schienenausdehnung hinweg zu modellieren, um Übergänge vom DURASPLINT® LC zur DURAN® Folie zu vermeiden.
- Polymerisation:** Das Modell mit der modellierten Schiene aus dem Artikulator nehmen und mittig im Lichtgerät positionieren. Die Polymerisation erfolgt für 2 x 10 min. Die Polymerisation muss immer auf dem Modell erfolgen! Bei der Lichthärtung von DURASPLINT® LC reagiert der Photoinitiator vorübergehend mit einem leichten Gelbstich. Nach vollständigem Ablauf der Polymerisation verliert das Material die Gelbfärbung. Dies kann bis zu 2 Tage dauern. Die Materialien härten in einem Spektrum zwischen 350 - 450 nm aus. Alle Angaben zu Polymerisationszeiten beziehen sich auf das Lichtgerät LC-6 Light Oven. Die Polymerisationseinheit ist mit sechs alternierend angeordnet UV-A und Blaulichröhren ausgestattet.
- Ergänzungen mit CLEAR-BLOKKER®:** Sollten Ergänzungen oder Korrekturen notwendig sein, können diese mit CLEAR-BLOKKER® in einer Schichtstärke von 1-2 mm vorgenommen werden. Dazu sollte die Inhibitionsschicht auf dem Objekt verbleiben. Wenn diese bereits entfernt wurde, kann zum Haftverbund der LC-Primer an der betreffenden Stelle aufgetragen und 5 Minuten gehärtet werden. Anschließend wird CLEAR-BLOKKER® direkt aus der Schiebespritze mittels zuvor aufgesetzter Applikationskanüle aufgetragen. Anschließend für 10 Minuten lichthärten.
- Ausarbeitung:** Die Schiene wie gewohnt ausarbeiten und einschleifen. Die Inhibitionsschicht kann mit rotierenden Instrumenten oder Ethanol entfernt werden. Zur Ausarbeitung eignen sich die LC-Fräsen A, B und C. Abschließend erfolgt die Politur der Schiene. Okklusal sollte nicht poliert werden, um die adjustierten Oberflächen der Schiene in ihrer Funktion vollständig zu erhalten.  
Eine ausführliche, bebilderte Anleitung ist unter [www.scheu-dental.com/service](http://www.scheu-dental.com/service) verfügbar.
- Haltbarkeit/Lagerung:** Angaben zur Haltbarkeit entnehmen Sie bitte dem Etikettaufdruck. Eine Verarbeitung nach Ablauf der Haltbarkeit kann nach Prüfung erfolgen. Die Lagerung sollte grundsätzlich in verschlossenen Originalbehältern bei einer Temperatur zwischen 4°C und 25°C, trocken und lichtabgeschlossen erfolgen.
- Gefahrenhinweise:** Bitte beachten Sie die personenbezogenen Vorsichtsmaßnahmen zur Schutzausrüstung und zur sicheren Handhabung des entsprechenden Sicherheitsdatenblattes unter [www.scheu-dental.com/service](http://www.scheu-dental.com/service).
- Hinweis:** Schwerwiegende Vorfälle im Zusammenhang mit der Verwendung des Produktes sind unverzüglich dem Hersteller und der zuständigen Behörde zu melden.

### Lieferprogramm:

DURASPLINT® LC	
DURASPLINT® LC Kit	REF 3256.1
DURASPLINT® LC 3er-Riegel (insg. 38 g) 1 Stück	REF 3261.1

